

## Motores Hidráulicos HH

**Aplicaciones:**

- › Transportadores
- › Máquinas textiles, agrícolas, industriales
- › Maquinaria para la industria Minera
- › Herramientas de máquina
- › Ventiladores
- › Construcción de equipos de plantas y plataformas de acceso, etc.

**Características:**

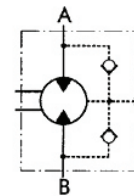
- › Tipo Geroler y Válvula de carrete
- › Montaje con brida y de rueda
- › Varios tipos de ejes (cilíndricos, estriados, cónicos)
- › Conexiones, roscas, BSPP y UNF y SAE
- › Sensor de Velocidad.
- › Otras opciones.


**Recomendaciones:**

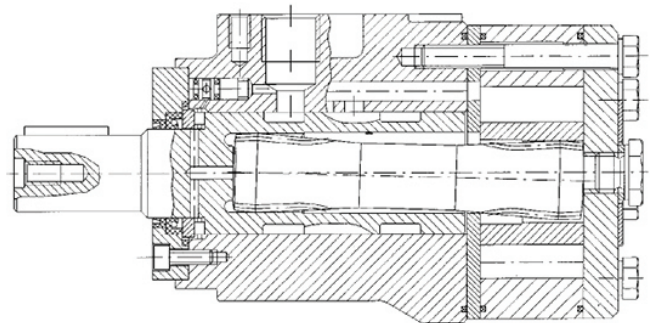
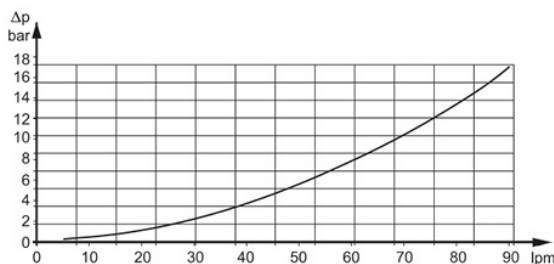
- › La operación intermitente puede ocurrir por máx. 10% de cada minuto.
- › La operación pico puede ocurrir sólo 1% máximo de cada minuto.
- › Para velocidades menores a 5 RPM, consultar.
- › Presión y velocidad intermitentes no pueden ocurrir simultáneamente.
- › Grado de contaminación recomendado ISO 4406 20/16 o filtración nominal de 25 µm o mejor.
- › Utilizar fluidos hidráulicos de base mineral.
- › Viscosidad mínima 70 SUS (13 mm<sup>2</sup>) a 50°C.
- › Temperatura de operación máxima 82°C.
- › Para garantizar una óptima vida útil del motor, llene la carcasa con aceite antes de rodar y haga trabajar al motor con cargas moderadas y a baja velocidad durante 10 - 15 minutos.

**Reemplaza a:**  
**MLHR**

- › DANFOSS "OMH"
- › CHAR LYNN "DS"
- › PARKER "TF", "TG"

**Simbología**


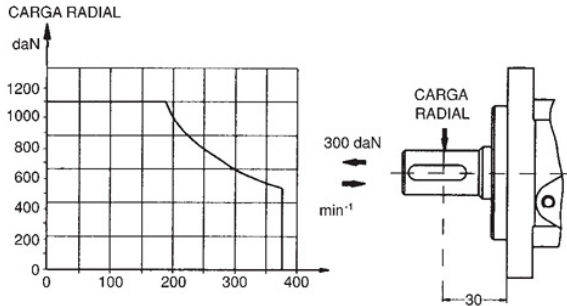
**MLHH**  
válvulas  
de retención

**Vista en Corte**

**Pérdidas de presión**


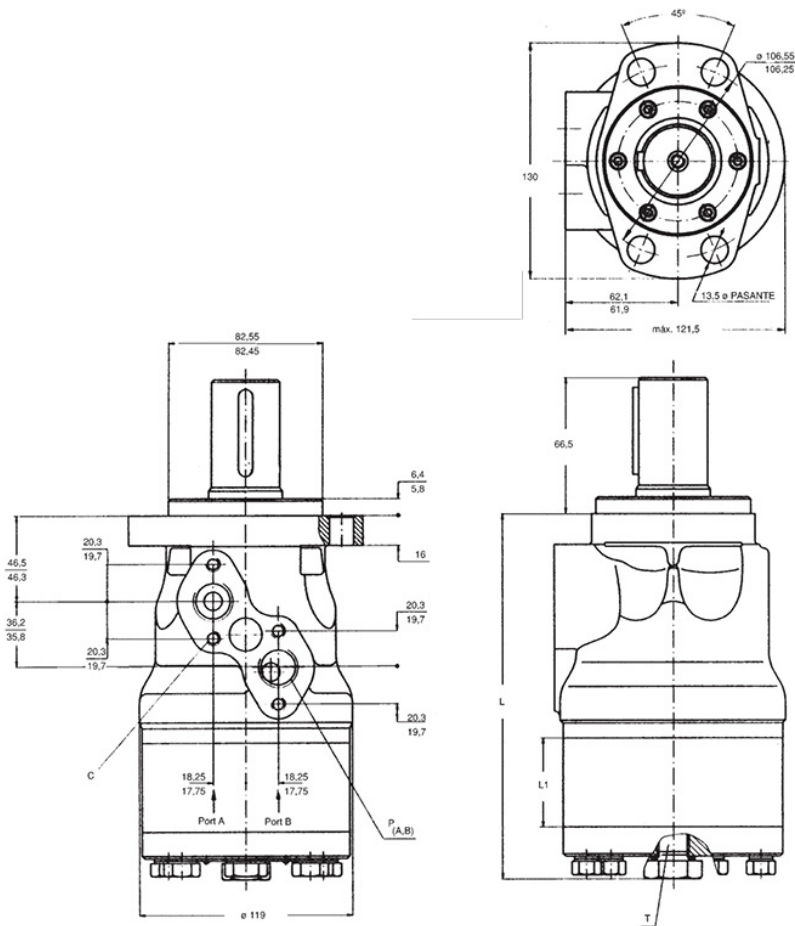
Tipo		HH 200	HH 250	HH 315	HH 400	HH 500
<b>Cilindrada</b>	(cm <sup>3</sup> /rev)	201,3	252	314,9	396,8	502,4
<b>Velocidad máxima (RPM)</b>	Cont.	370	295	235	185	150
	Int.	445	350	285	225	180
<b>Torque máximo (da Nm)</b>	Cont.	51	61	74	84	82
	Int.	58	70	82	98	104
	Pico	64	79	98	109	117
<b>Potencia máxima (kW)</b>	Cont.	16	16	14	12,5	11
	Int.	18,5	18,5	15,5	15	14
<b>Presión diferencial (bar)</b>	Cont.	175	175	175	155	120
	Int.	200	200	200	190	145
	Pico	225	225	225	210	165
<b>Caudal máximo (lpm)</b>	cont.	75	75	75	75	75
	int.	90	90	90	90	90
<b>Presión máxima (bar)</b>	cont.	200	200	200	200	200
	int.	225	225	225	225	225
	Pico	250	250	250	250	250
<b>Presión máxima en línea de retorno con drenaje (bar)</b>	cont.	5	5	5	5	5
<b>Torque de arranque mínimo (da Nm)</b>	A máx.pres. dif. cont.	39	52	66	72	72
	A máx. pres. dif. int.	45	59	73	88	88
<b>RPM mínima</b>	RPM	10	10	8	5	5
<b>Peso (kg)</b>		10,5	11	11,5	12,3	13

Dimensiones

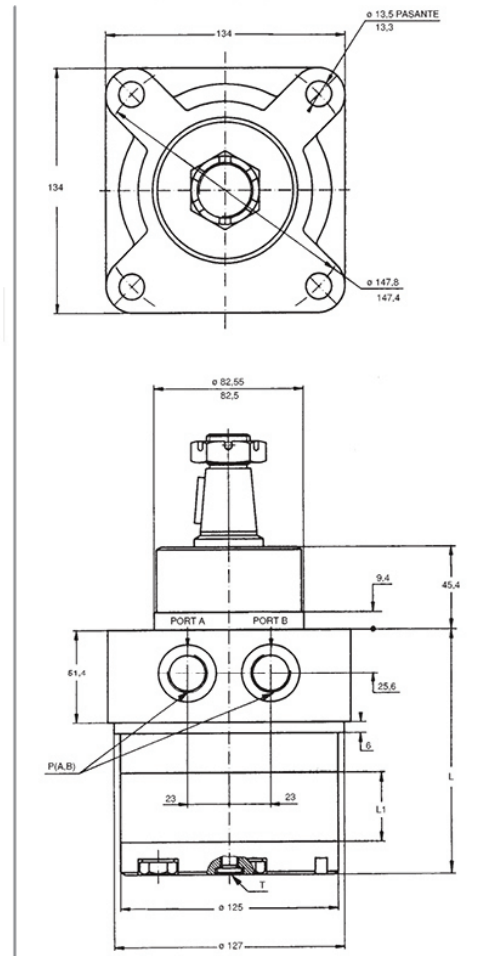
Carga sobre el eje



Dimensiones y montaje para motor MLHH



Dimensiones y montaje para motor MLHHW



Dimensiones para motor MLHH

TIPO	L mm	L1 mm
MLHH 200	170,8	27,8
MLHH 250	177,8	34,8
MLHH 315	186,5	43,5
MLHH 400	197,8	54,8
MLHH 500	212,4	69,4

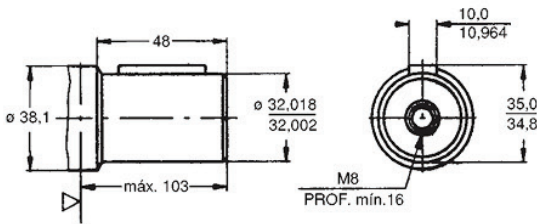
	Versiones			
	2	3	4	5
C	4xM8	4xM8	4x <sup>5</sup> / <sub>16</sub> - 18 UNC	4x <sup>5</sup> / <sub>16</sub> - 18 UNC
P(A,B)	2xG <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	2xM22X1,5	2x <sup>7</sup> / <sub>8</sub> - 14 UNF	2x <sup>1</sup> / <sub>2</sub> - 14 NPTF
T	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	M14X1,5	<sup>7</sup> / <sub>16</sub> -20 UNF	<sup>7</sup> / <sub>8</sub> -20UNF

Dimensiones para motor MLHHW

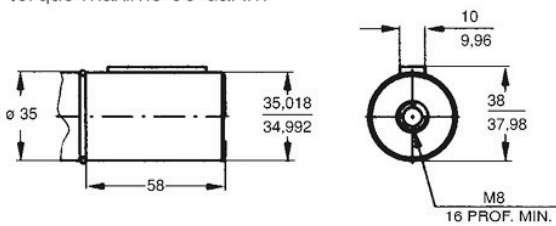
TIPO	L mm	L1 mm	TIPO	L mm	L1 mm
MLHHW 125	112	17,4	MLHHW 350	142	48,0
MLHHW 160	116	21,8	MLHHW 370	145	51,0
MLHHW 200	122	27,8	MLHHW 400	149	54,8
MLHHW 235	127	32,5	MLHHW 470	159	65,0
MLHHW 250	129	34,8	MLHHW 500	164	69,4
MLHHW 300	135	41,4	MLHHW 535	168	74,1
MLHHW 315	138	43,5	MLHHW 550	170	76,0

	Versiones	
	2	4
P(A,B)	2xG <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	2x <sup>7</sup> / <sub>8</sub> - 14 UNF
T	<sup>7</sup> / <sub>16</sub> -20 UNF	<sup>7</sup> / <sub>16</sub> -20 UNF

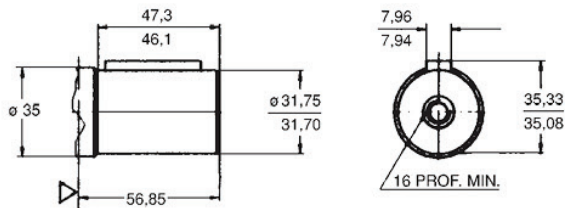
**M**  $\varnothing$  32 cilíndrico, chaveta A 10x8x32 DIN 6885  
torque máximo 77 daNm



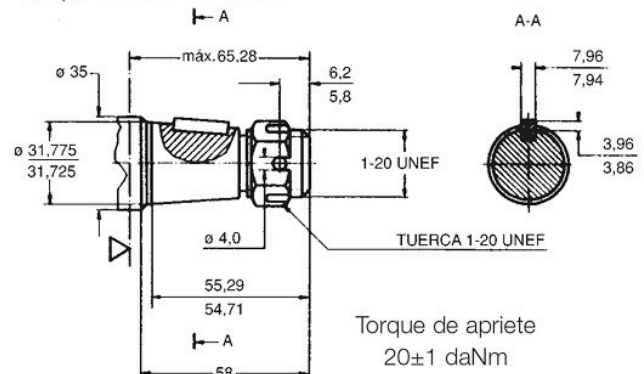
**B**  $\varnothing$  35 cilíndrico, chaveta A10x8x45 DIN 6885  
torque máximo 95 daNm



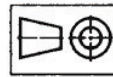
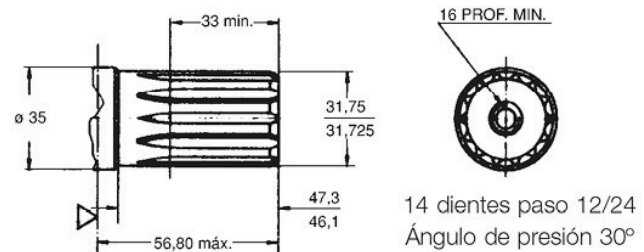
**K** 31,75; cilíndrico, chaveta  $\frac{5}{16}$ " x  $\frac{5}{16}$ " x  $1\frac{1}{4}$ " BS46  
torque máximo 77 daNm



**R** 31,75 SAE J501 cónico, chaveta  $\frac{5}{16}$ " x  $\frac{5}{16}$ " x 1"  
torque máximo 95 daNm



**L** estriado 14 dientes, 31,75 ANS B92.1-1976  
torque máximo 95 daNm



**V** - Cara de montaje del motor.  
Los torques indicados no deben ser excedidos.

### Código para ordenar

<b>M L H H</b>							
	1	2	3	4	5	6	7

#### Desplazamiento (cc/rev)

1	201,3	200
	252,0	250
	314,9	315
	396,8	400
	502,4	500

#### Extremos de Eje\*

2	Cilíndrico, $1\frac{1}{4}$ " [31,75]	K
	Estriado, $1\frac{1}{4}$ " [31,75] 14T ANS B92.1-1976	L
	Cilíndrico $\varnothing$ 35	B**
	Cónico $1\frac{1}{4}$ " [31,75] SAE J501	R
	Cilíndrico $\varnothing$ 32	M

#### Tamaño / tipo de conexión (colector estándar para cada uno)

3	Conexiones laterales, 2xG1/2, G1/4, BSP rosca, ISO 228	2
	Conexiones laterales, 2xM22x1,5, M14x1,5, rosca métrica, ISO 262	3
	Conexiones laterales, 2x7/8-14 UNF, O-ring, 7/16-20 UNF	4
	Conexiones laterales, 2x1/2-14 NPTF, 7/16-20 UNF	5

#### Versión del sello del eje (omitir - especificado de fábrica)

4	Sello del eje de alta presión (sin válvulas de retención)	U
---	---	---

#### Puerto de drenaje (omitir - con puerto de drenaje)

5	sin puerto de drenaje	1
---	-----------------------	---

#### 6 Características especiales

6	Características especiales	
---	----------------------------	--

#### 7 Serie de diseño (omitir - especificado de fábrica)

7	Serie de diseño (omitir - especificado de fábrica)	
---	--	--

Notas: \* ¡No se debe exceder el par de salida permitido para ejes!  
\*\* No se permite la siguiente combinación: Eje B con sello de eje en U.  
Los motores hidráulicos son mangano-fosfatados de serie.