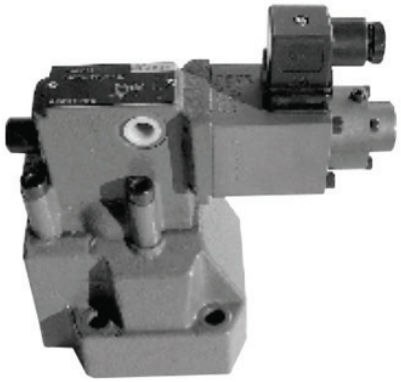
Válvula proporcional reductora de presión
Tipos DRE y DREM

Características:

- Tamaño nominal: 10, 25, 32;
- Presión máxima de funcionamiento: 315 Bar;
- Caudal máximo: 300 lpm
- Protección de presión máxima opcional
- Válvula de retención opcional entre A y B
- Válvula utilizada para reducir la presión de trabajo
- Para montaje en placa
- Válvula / electrónica conectada a una fuente



Código para ordenar

DRE				÷	30	B	/		Y			*

Sin design.= Sin limitación de presión máxima
M= Con limitación de presión máxima

Sin código= Válvula reductora de presión operada por piloto
CN= Válvula piloto, tamaño 10 (no indique el tamaño de la válvula)
CN= Válvula piloto con cartucho de válvula principal para instalación en colectores, tamaño 10 (indicar tamaño de válvula)
CH= Válvula piloto, tamaño 20,30 (no indique el tamaño de la válvula)
CH= Válvula piloto con cartucho de válvula principal para instalación en colectores, tamaño 20,30 (indicar tamaño de válvula)

10= 10
20= 25
30= 32

30= Serie 30 a 39 (30 a 39: dimensiones de instalación y conexión sin cambios)

B = Tecnología de Beijing Huade Hydraulic

Más detalles en texto claro

M = para aceites minerales
V = para éster de fosfato

Sin design.= Con válvula de retención entre A y B
M = Sin válvula de retención

Y = Drenaje de aceite piloto externo, separado y cero presión al tanque

Clasificación de presión:
50 = 50 Bar
100 = 100 Bar
200 = 200 Bar
315 = 315 Bar